

Fresa de MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Dados do pedido

Número do pedido	203520 16
GTIN	4045197119698
Classe de artigo	12X

Descrição

Modelo:

Graças a pelo menos 6 dentes, **alta estabilidade** e **funcionamento extremamente suave**. Inclinação interna excêntrica. **Para fresagem cilíndrica como acabamento**.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,089 mm
Ø das lâminas D_c	16 mm
Número de dentes Z	6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento total L	92 mm
Comprimento da lâmina L_c	32 mm
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM

Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		