

Fresa com encabadouro de alto rendimento, sem revestimento, Ø js12 DC: 24mm



Dados do pedido

Número do pedido	191850 24
GTIN	4045197105592
Classe de artigo	11W

Descrição

Modelo:

Fresa de múltiplas arestas de corte **com ranhuras quebra-aperas**.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Superfície com tratamento especial.

Vantagem:

Como fresa de acabamento com uma capacidade de corte particularmente elevada.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,07 mm
Ø das lâminas D_c	24 mm
Ø haste D_s	25 mm
Comprimento total L	120 mm
Comprimento da lâmina L_c	50 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	js12
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	NF
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		