

## Fresa com encabadouro de alto rendimento, sem revestimento, Ø js12 DC: 12mm



### Dados do pedido

Número do pedido	191850 12
GTIN	4045197105493
Classe de artigo	11W

### Descrição

#### Modelo:

Fresa de múltiplas arestas de corte **com ranhuras quebra-aperas.**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Superfície com tratamento especial.

#### Vantagem:

**Como fresa de acabamento com uma capacidade de corte particularmente elevada.**

### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Ø haste $D_s$	12 mm
Comprimento total L	80 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	30 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	js12
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	NF
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		