

Fresa toroidal de MDI, sem revestimento, Ø h6 DC/R1: 6/1,0mm**Dados do pedido**

Número do pedido	206192 6/1,0
GTIN	4045197591807
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Tolerâncias:

· Raio do canto

$R_1 = 0,5$ tolerância $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerância $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerância $\pm 0,05$.

Dimensões de acordo com a norma de fábrica.

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	5,7 mm
Ø das lâminas D_c	6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,03 mm
Número de dentes Z	3
Raio de corte R_1	1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de aparas curta	0,03 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	10 mm
Comprimento total L	80 mm

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado
Prestações de serviços	
Retificação de haste Tipo HB	129100 HB