

Fresa com encabadouro de alto rendimento, sem revestimento, \varnothing js12 DC: 6mm



Dados do pedido

Número do pedido	191870 6
GTIN	4045197105677
Classe de artigo	11W

Descrição

Modelo:

Fresa de múltiplas arestas de corte **com ranhuras quebra-apanas**.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Superfície com tratamento especial.

Vantagem:

Como fresa de acabamento com uma capacidade de corte particularmente elevada.

Descrição técnica

\varnothing das lâminas D_c	6 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Número de dentes Z	4
\varnothing haste D_s	6 mm
Comprimento total L	65 mm
Comprimento da lâmina L_c	25 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de \varnothing nominal	js12
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	NF
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		