

Fresa de desbaste e acabamento, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191720 6
GTIN	4045197104908
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

Tam. 10 – 30, geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Para uma melhoria significativa do desempenho, com **ranhuras quebra-aperas** retificadas.

Vantagem:

As ranhuras quebra-aperas **facilitam a evacuação das aperas e produzem uma boa superfície da peça de trabalho.**

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	6 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,012 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	k12
Ângulo espiral	27-30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Perfil de fresagem	NF
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		