

Garant**Fresa toroidal de MDI HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 5/0,5****Dados do pedido**

Número do pedido	206260 5/0,5
GTIN	4045197415264
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com núcleo forte, **cavidades especiais para aparas** e **grandes espaços entre dentes polidos**. Nova geração de fresas de alto desempenho no setor de maquinagem HPC.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**.

Nota:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL! O produto sucessor recomendado é o n.º 206255.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	5 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,032 mm
Raio de corte R_1	0,5 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,032 mm
Projeção L_1 incl. exposição	18 mm
Ø de exposição D_1	4,7 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Comprimento total L	57 mm

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	ZOX
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,03 \times D$ na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

~~Ar~~
Serviços

condicionalmente adequado

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB