

**Fresa toroidal de MDI, sem revestimento, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	206190 5/0,5
GTIN	4045197591661
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de apara comprida.

Tolerâncias:

**· Raio do canto**

**$R_1 = 0,5$  tolerância  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerância  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerância  $\pm 0,05$ .**

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	5 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,02 mm
Número de dentes Z	3
Projeção $L_1$ incl. exposição	19 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,02 mm
Ø de exposição $D_1$	4,7 mm
Raio de corte $R_1$	0,5 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Comprimento total L	57 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA

Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

