

Fresa toroidal de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/1,0mm



Dados do pedido

Número do pedido	206265 6/1,0
GTIN	4045197539175
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com núcleo forte, **cavidades especiais para aparas** e **grandes espaços entre dentes polidos**. Nova geração de fresas de alto desempenho no setor de maquinagem HPC.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	6 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,032 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Raio de corte R_1	1 mm
Ø de exposição D_1	5,7 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,032 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	10 mm
Comprimento total L	80 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Haste	DIN 6535 HA com h6

Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	ZOX
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB