

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	209320 6
GTIN	4045197478726
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Geometria especial para processamento de alumínio e plástico.

**Utilização:**

Arestas de corte extremamente afiadas, **especialmente concebidas para o processamento de plásticos.**

**Descrição técnica**

Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em PMMA	0,025 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	21 mm
Ø de exposição $D_1$	5,8 mm
Ø das lâminas $D_c$	6 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em PMMA	0,03 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	64 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	16 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	20 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

## Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB