

**HOLEX****Fresa de MDI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2991 10
GTIN	4062406625313
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

**Excelente vida útil** na sua classe para o processamento de **aços resistentes à corrosão** graças ao **revestimento e geometria inovadores**. Especialmente concebida para **aços inoxidáveis de alto desempenho**, por exemplo, Duplex. **Desempenho de corte ideal** graças às **velocidades de corte elevadas**.

Como n.º 202991.

**Descrição técnica**

Ângulo espiral	38 grau
Comprimento total L	66 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Número de dentes Z	4
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	14 mm
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	TiSiN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		

TOOLOX 33	condicionalmente adequado
TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado