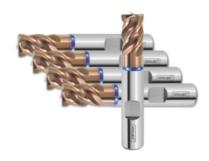


Fresa de MDI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm



Dados do pedido

Número do pedido	GG2991 3
GTIN	4062406619565
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:

Excelente vida útil na sua classe para o processamento de aços resistentes à corrosão graças ao revestimento e geometria inovadores. Especialmente concebida para aços inoxidáveis de alto desempenho, por exemplo, Duplex. Desempenho de corte ideal graças às velocidades de corte elevadas.

Como n.º 202991.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4	
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm	
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm	
Comprimento da lâmina L _c	5 mm	
Tolerância de Ø nominal	e8	
Ângulo espiral	38 grau	
Ângulo do chanfro de canto	45 grau	

Comprimento total L	50 mm	
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm	
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical	
Ø das lâminas D _c	3 mm	
Ø haste D _s	6 mm	
Haste	DIN 6535 HB com h6	
Índice	5	
rie Pro Inox		
Revestimento	TiSiN	
Óleo de corte	VHM	
Norma	DIN 6527	
Tipo	N	
Propriedades do ângulo espiral	desigual	
Divisão das lâminas	desigual	
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D	
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear	
Refrigeração interior	não	
Estratégia de maquinagem	HPC	
Anel colorido	azul	
Tipo de produto	Fresa de canto	

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	código ISO
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		

TOOLOX 33	condicionalmente adequado
TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado