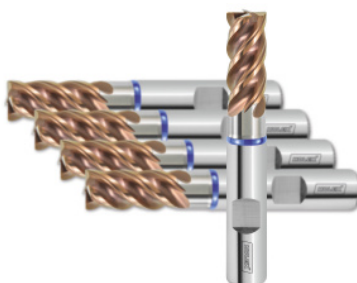


HOLEX**Fresa de MDI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG2994 10 |
| GTIN | 4062406625405 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:**

Excelente vida útil na sua classe para o processamento de **aços resistentes à corrosão** graças ao **revestimento e geometria inovadores**. Especialmente concebida para **aços inoxidáveis de alto desempenho**, por exemplo, Duplex. **Desempenho de corte ideal** graças às **velocidades de corte elevadas**.

Como n.º 202994.

Descrição técnica

| | |
|---|---------|
| Projeção L ₁ incl. exposição | 30 mm |
| Número de dentes Z | 4 |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ângulo espiral | 38 grau |
| Comprimento total L | 72 mm |
| Ø das lâminas D _c | 10 mm |

| | |
|---|--|
| Comprimento da lâmina L_c | 22 mm |
| Ø de exposição D_1 | 9,7 mm |
| Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,2 mm |
| Ø haste D_s | 10 mm |
| Índice | 5 |
| Série | Pro Inox |
| Revestimento | TiSiN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,4×D ao reborderar |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|-----------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado |
| TOOLOX 33 | condicionalmente adequado |
| TOOLOX 44 | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Uni | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | condicionalmente adequado |