

HOLEX**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG3068 6
GTIN	4062406625672
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Para **desbaste e acabamento** com os mais altos valores de avanço e grande suavidade de funcionamento. Geometria inovadora e revestimento de alto desempenho para resultados de produção excelentes e máxima durabilidade em diversos materiais. Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Como n.º 203068.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Projeção L_1 incl. exposição	19 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm

Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	6 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	57 mm
Ø de exposição D_1	5,8 mm
Ø haste D_s	6 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	42 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Índice	5
Série	Pro Uni
Revestimento	TiSiN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		

Aço < 500 N/mm ²	adequado
Aço < 750 N/mm ²	adequado
Aço < 900 N/mm ²	adequado
Aço < 1100 N/mm ²	adequado
Aço < 1400 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado