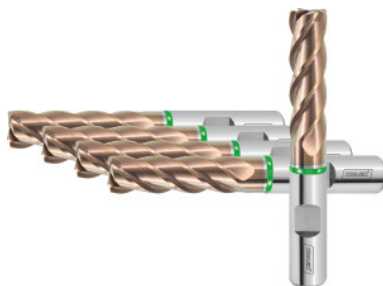


HOLEX**Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG3085 20
GTIN	4062406625818
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Separador de aparas para quebra controlada de aparas.

Como n.º 203085.

Instrução:

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{\text{e máx.}} = 0,18 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Ø de exposição D_1	19,8 mm
Ø haste D_s	20 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Projeção L_1 incl. exposição	70 mm

Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	40 grau
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø das lâminas D_c	20 mm
Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em aço < 900 N/mm ²	0,134 mm
Comprimento total L	126 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina L_c	60 mm
Índice	5
Revestimento	TiSiN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,18xD
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

Aço < 1400 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	adequado
seco	adequado
Ar	adequado