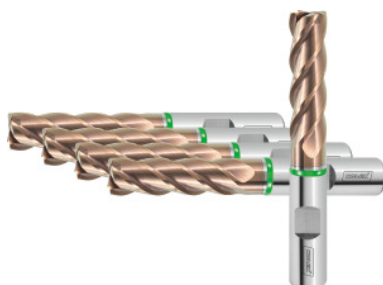


**HOLEX****Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG3085 10     |
| GTIN             | 4062406625788 |
| Classe de artigo | GGN           |

**Descrição****Modelo:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

**Núcleo reforçado.**

**Resistência à flexão otimizada** graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

**Separador de aparas** para quebra controlada de aparas.

**Como n.º 203085.**

**Instrução:**

$h_{\text{máx.}}$ : Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{\text{e máx.}} = 0,18 \times D$  para o processamento TPC.

**Descrição técnica**

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Comprimento da lâmina $L_c$ | 30 mm   |
| Número de dentes Z          | 4       |
| Ângulo do chanfro de canto  | 45 grau |
| Ø haste $D_s$               | 10 mm   |
| Tolerância de Ø nominal     | e8      |
| Ø das lâminas $D_c$         | 10 mm   |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Comprimento total L  | 80 mm                  |
| Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,074 mm               |
| Largura do chanfro de canto a 45°  | 0,2 mm                 |
| Haste  | DIN 6535 HB com h6     |
| Ângulo espiral   | 40 grau                |
| Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição  | 35 mm                  |
| Sentido de avanço  | horizontal e inclinado |
| Qualidade de balanceamento com haste   | G 2,5 com HB           |
| Ø de exposição D <sub>1</sub>  | 9,8 mm                 |
| Índice   | 5                      |
| Revestimento   | TiSiN                  |
| Óleo de corte  | VHM                    |
| Norma  | Norma de fábrica       |
| Tipo   | N                      |
| Propriedades do ângulo espiral   | desigual               |
| Divisão das lâminas  | desigual               |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem                            | 0,18xD                 |
| Refrigeração interior  | não                    |
| Estratégia de maquinagem   | TPC                    |
| Anel colorido  | verde                  |
| Tipo de produto  | Fresa de canto         |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado |
| Uni                          | adequado |
| seco                         | adequado |
| Ar                           | adequado |