

Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	209320 12
GTIN	4045197478757
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Geometria especial para processamento de alumínio e plástico.

Utilização:

Arestas de corte extremamente afiadas, **especialmente concebidas para o processamento de plásticos.**

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em PMMA	0,07 mm
Número de dentes Z	3
Projeção L_1 incl. exposição	38 mm
Ø das lâminas D_c	12 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em PMMA	0,05 mm
Ø de exposição D_1	11,8 mm
Ø haste D_s	12 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L_c	28 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	20 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB