

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	231645 14,5-X
GTIN	4062406637187
Classe de artigo	20N

## Descrição

### Modelo:

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para furos até precisão IT9.

**Ponta em bico especial em forma de pirâmide**, marcação ideal – mesmo em condições instáveis e com saliências compridas da ferramenta.

Por exemplo, no processamento de chapa e suportes de aço. Também adequada para furações de conjuntos.

### Instrução:

Profundidade de perfuração sem refrigeração interna até um máximo de  $1 \times D$ .

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo. Tempo de entrega: 10 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

## Descrição técnica

Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/U
Série	HiPer-Drill
para elemento de base do tamanho	14,5 mm
Aplicação de perfuração	Furação de conjuntos
Número de trocas/cortes	1
Revestimento	TiAlN
área de Ø	14,5 - 14,99 mm
Ângulo da ponta	160 grau
Tipo	HB3040
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		