

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	231650 12-X
GTIN	4062406636418
Classe de artigo	20N

Descrição

Modelo:

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para furos até precisão IT9.

Instrução:

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base $5 \times D$.

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo. Tempo de entrega: 10 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

Descrição técnica

Série	HiPer-Drill
Número de trocas/cortes	1
Avanço f em INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/U
para elemento de base do tamanho	12 mm

área de Ø	12 - 12,49 mm
Ângulo da ponta	135 grau
Tipo	HB7630
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		