

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	231645 24-X
GTIN	4062406637286
Classe de artigo	20N

Descrição

Modelo:

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para furos até precisão IT9.

Ponta em bico especial em forma de pirâmide, marcação ideal – mesmo em condições instáveis e com saliências compridas da ferramenta.

Por exemplo, no processamento de chapa e suportes de aço. Também adequada para furações de conjuntos.

Instrução:

Profundidade de perfuração sem refrigeração interna até um máximo de $1 \times D$.

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base $5 \times D$.

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo. Tempo de entrega: 10 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

Descrição técnica

Aplicação de perfuração	Furação de conjuntos
-------------------------	----------------------

Número de trocas/cortes	1
Avanço f em aço < 750 N/mm ²	0,33 mm/U
Série	HiPer-Drill
para elemento de base do tamanho	24 mm
Revestimento	TiAlN
área de Ø	24 - 24,99 mm
Ângulo da ponta	160 grau
Tipo	HB3040
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		