

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	231640 9-X
GTIN	4062406635947
Classe de artigo	20N

## Descrição

**Modelo:**

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para furos até precisão IT9.

**Instrução:**

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo. Tempo de entrega: 10 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

## Descrição técnica

para elemento de base do tamanho	9 mm
Série	HiPer-Drill
Número de trocas/cortes	1
Avanço f em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/U

área de Ø	9 - 9,49 mm
Ângulo da ponta	135 grau
Tipo	HB7530
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		