

Folha de serra circular de metal grosso HZ, sem revestimento, Ø×espessura: 63X4mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 176000 63X4 |
| GTIN | 4045197244406 |
| Classe de artigo | 17A |

Descrição

Modelo:

Todas as folhas estão retificadas lateralmente por retificação côncava. Todos os tamanhos com Ø de 200 mm e folhas muito estreitas têm um anel de reforço do furo central para estabilização. Precisão, forma de dente e retificação lateral conforme DIN 1840.

DIN 1838 C de dentes grossos com dentes curvos forma C. Dentado de alto desempenho (HZ) **com pré-corte e reparação de roscas**. O pré-corte é 0,15 – 0,30 mm mais alto do que a reparação de roscas e é chanfrado em ambos os cantos dos dentes. Isto permite que ambos os dentes partilhem o trabalho de maquinagem.

Utilização:

Particularmente adequada para cortar peças de trabalho de baixa a média resistência. A forma de dente separadora de aparas permite alcançar uma capacidade de corte elevada.

Atenção: Se a peça de trabalho não for cortada, mas apenas ranhurada, é formada uma ranhura adicional na superfície da base de corte pelo dente de pré-corte saliente da folha de serra.

Instrução:

Os desvios de concentricidade e excentricidade lateral são significativamente inferiores aos permitidos pela norma DIN 1840, até 50% em alguns casos.

Descrição técnica

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Ø do furo | 16 mm |
| Ø | 63 mm |
| Espessura | 4 mm |
| Número de dentes Z | 32 |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | HSS |
| Norma | DIN 1838 |
| Refrigeração interior | não |
| Tipo de produto | Folha de serra circular |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | condicionalmente adequado | | |
| Ar | condicionalmente adequado | | |