

## Folha de serra circular de metal grosso HZ, sem revestimento, Ø×espessura: 200X4mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 176000 200X4  |
| GTIN             | 4045197244857 |
| Classe de artigo | 17A           |

### Descrição

#### Modelo:

Todas as folhas estão retificadas lateralmente por retificação côncava. Todos os tamanhos com Ø de 200 mm e folhas muito estreitas têm um anel de reforço do furo central para estabilização. Precisão, forma de dente e retificação lateral conforme DIN 1840.

**DIN 1838 C de dentes grossos** com dentes curvos forma C. Dentado de alto desempenho (HZ) **com pré-corte e reparação de roscas**. O pré-corte é 0,15 – 0,30 mm mais alto do que a reparação de roscas e é chanfrado em ambos os cantos dos dentes. Isto permite que ambos os dentes partilhem o trabalho de maquinagem.

#### Utilização:

Particularmente adequada para cortar peças de trabalho de baixa a média resistência. A forma de dente separadora de aparas permite alcançar uma capacidade de corte elevada.

**Atenção:** Se a peça de trabalho não for cortada, mas apenas ranhurada, é formada uma ranhura adicional na superfície da base de corte pelo dente de pré-corte saliente da folha de serra.

#### Instrução:

Os desvios de concentricidade e excentricidade lateral são significativamente inferiores aos permitidos pela norma DIN 1840, até 50% em alguns casos.

### Descrição técnica

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Ø                     | 200 mm                  |
| Ø do furo             | 32 mm                   |
| Espessura             | 4 mm                    |
| Número de dentes Z    | 64                      |
| Revestimento          | sem revestimento        |
| Óleo de corte         | HSS                     |
| Norma                 | DIN 1838                |
| Refrigeração interior | não                     |
| Tipo de produto       | Folha de serra circular |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Ar                           | condicionalmente adequado |                |            |