

## Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 25mm



### Dados do pedido

Número do pedido	192445 25
GTIN	4045197106186
Classe de artigo	11W

### Descrição

#### Modelo:

#### Com perfil de cordão retificado em relevo.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Fresa universal** para fresagem cilíndrica ou para imersão e subsequente deslocação lateral.

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

#### Vantagem:

Em comparação com vários cortadores, **a evacuação das aparas é mais fácil graças aos espaços maiores entre dentes.**

### Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Ø das lâminas $D_c$	25 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,6 mm
Ø haste $D_s$	25 mm
Comprimento total L	121 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	45 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	js12
Ângulo espiral	25 grau

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresagem	NR
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		