

Garant**Fresa toroidal de MDI, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2****Dados do pedido**

Número do pedido	206280 1/0,2
GTIN	4045197123855
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com **ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo**.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**. Excelentes resultados de **fresagem a seco**.

Nota:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 206333.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	10 mm
Raio de corte R_1	0,2 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø de exposição D_1	0,85 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Comprimento total L	50 mm

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,2×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

