

**Garant****Fresa de MDI corte de tração, Diamante, Ø h10 DC: 4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	209527 4
GTIN	4045197478306
Classe de artigo	10Y

**Descrição****Modelo:**

Geometria de alto desempenho com dentado múltiplo para volumes de maquinagem extremamente elevados numa só operação.

**Corte tracionado**, com espiral à direita, para utilização normal.

**Descrição técnica**

Largura do chanfro de canto a 45°	0,08 mm
Número de dentes Z	8
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em grafite	0,03 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em GFK CFK	0,03 mm
Ø das lâminas $D_c$	4 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	60 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	16 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	Diamante
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		
Grafite	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------