

Garant**Fresa de MDI, Diamante, Ø h10 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	209517 6
GTIN	4045197468307
Classe de artigo	10Y

Descrição**Modelo:**

Arestas de corte curvas e torcidas que permitem uma **fresagem sem rebarbas** da aresta inferior e superior de plásticos reforçados com fibra.

A delaminação é evitada porque são utilizadas uma aresta de corte deslizante e uma tracionada em simultâneo. A fresa tem de ser inserida no centro da secção transversal do material.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em GFK CFK	0,06 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	6 mm
Área de corte tracionante L_A	10 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	65 mm
Comprimento da lâmina L_c	21 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	Diamante
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		
Grafite	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------