

**Garant****Fresa toroidal de MDI, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/5,0****Dados do pedido**

Número do pedido	206280 12/5,0
GTIN	4045197587565
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**Com **ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.**Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Utilização:**Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**. Excelentes resultados de **fresagem a seco**.**Nota:****NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!****O produto sucessor recomendado é o n.º 206333.****Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Número de dentes Z	4
Raio de corte $R_1$	5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	38 mm
Ø de exposição $D_1$	11 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø haste $D_s$	12 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	12 mm
Comprimento total L	83 mm

## Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,2×D ao reborder
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206280-12/5,0>

---