

Garant**Fresa para contornar MDI corte deslizante fino, Diamante, Ø h10 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	209512 12
GTIN	4045197509857
Classe de artigo	10Y

Descrição**Modelo:**

Dentes helicoidais alternados de alto desempenho para processamento económico de plásticos reforçados com fibra na área de desbaste.

Descrição técnica

Número de dentes Z	2
Ø das lâminas D _c	12 mm
Ø haste D _s	12 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L _c	32 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Avanço f para corte de bordas em GFK CFK	0,42 mm/U
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	Diamante
Grau de finura do dentado	fino
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	de dentes cruzados de alto desempenho

Tolerância de Ø nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tolerância da haste	h6
Tipo de produto	Router

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
GFK	adequado		
CFK	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------