Broca escareadora MDI com ponta piramidal DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC: 4H7mm



Dados do pedido

Número do pedido	122797 4H7
GTIN	4062406653811
Classe de artigo	11P

Descrição

Versão:

Para a produção de furos com tolerância em aço ou materiais de apara curta. **Processamento completo fiável** sem centragem separada e sem processo de escareamento subsequente. Autocentragem significativamente melhorada devido à **ponta piramidal adicional** para uma circularidade ideal e precisão de tolerância do furo produzido. Duas arestas de perfuração e quatro arestas de escareamento para uma qualidade de superfície atraente da parede do furo.

Especificações de tolerância:

H7: Versão para tolerância do furo H7.

+/-0,003 mm: Tolerância de fabrico ou de corte do \varnothing nominal D_c .

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preco que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122797** + **129100HB**.

Forma **HE:** encomendar com **n.º 122797** + **129100HE**.

Descrição técnica

Norma	Norma de fábrica	
Comprimento total L	74 mm	
profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂	30 mm	
\varnothing nominal D_c	4 mm	
Ø haste D _s	6 mm	
Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,13 mm/U	

Tolerância	H7	
Número de arestas de corte Z	2	
Comprimento dos canais de aparas L _c	36 mm	
Revestimento	TiAIN	
Óleo de corte	VHM	
Versão	5×D	
Ângulo da ponta	140 grau	
Haste	DIN 6535 HA com h6	
Refrigeração interior	sim, com 25 bar	
Seminorma	sim	
Anel colorido	verde	
Tipo de produto	Broca espiral	

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aço < 500 N/mm²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE

