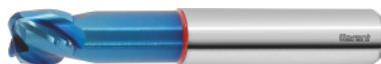


**Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm****Dados do pedido**

Número do pedido	206322 5/1,0
GTIN	4045197598233
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Descrição técnica**

Ø de exposição $D_1$	4,6 mm
Ø das lâminas $D_c$	5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 65 HRC	0,048 mm
Número de dentes Z	4
Projeção $L_1$ incl. exposição	18 mm
Raio de corte $R_1$	1 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 65 HRC	0,048 mm
Ø haste $D_s$	5 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
Comprimento total L	54 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau
Série	Diabolo

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	e8
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,2×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		