

Garant**Fresa toroidal de MDI HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 2/0,2****Dados do pedido**

Número do pedido	206323 2/0,2
GTIN	4045197640819
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:****GARANT Diabolo 70:**

Substrato MDI especial com uma resistência à rutura extremamente elevada e também **excelente resistência ao desgaste** para uma segurança processual ideal.

Novo **revestimento nanocristalino de alta tecnologia para fresagem de material duro até 70 HRC**. Ideal **para utilização contínua** na construção de ferramentas e moldes.

Tamanho 2 – 5: **Ângulo de transição $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerâncias:

· **Raio de corte: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Utilização:

Devido à **geometria rígida especial**, pode ser utilizada de forma ideal em materiais temperados de 60 HRC a 70 HRC.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 70 HRC	0,005 mm
Projeção L_1 incl. exposição	10 mm
Raio de corte R_1	0,2 mm
Ø de exposição D_1	1,9 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 70 HRC	0,005 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste D_s	6 mm

Ficha de dados

Comprimento da lâmina L_c	2 mm
Comprimento total L	58 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de \varnothing nominal	0 / -0,02
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
Aço < 70 HRC	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206323-2/0,2>

