

Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 0,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	201648 0,5
GTIN	4045197641410
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:****GARANT Diabolo 70:**

Substrato MDI especial com uma resistência à rutura extremamente elevada e também **excelente resistência ao desgaste** para uma segurança processual ideal. Novo **revestimento nanocristalino de alta tecnologia para fresagem de material duro até 70 HRC**. Ideal para **utilização contínua** na construção de ferramentas e moldes.

Tamanho 0,5 – 5: **Ângulo de transição $\alpha = 15^\circ$** .

Utilização:

Devido à **geometria rígida especial**, pode ser utilizada de forma ideal em materiais temperados de 60 HRC a 70 HRC.

Instrução:

f_z para $a_p = 0,05 \times D$.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 70 HRC	0,003 mm
Número de dentes Z	2
Ø das lâminas D_c	0,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 70 HRC	0,004 mm
Ø haste D_s	4 mm
Comprimento total L	40 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6

Tolerância de Ø nominal	0 / -0,02
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,05 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
Aço < 70 HRC	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		