

### Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAIN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0



#### Dados do pedido

Número do pedido	206322 12/1,0		
GTIN	4045197598448		
Classe de artigo	11X		

# Descrição

#### Versão:

#### **GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros. Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Raio de corte  $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0},005 \, \mathbf{mm}$ .

### Descrição técnica

Raio de corte R <sub>1</sub>	1 mm		
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço $<$ 65 HRC	0,08 mm		
Projeção L₁ incl. exposição	38 mm		
Número de dentes Z	4		
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $<$ 65 HRC	0,08 mm		
$\varnothing$ das lâminas $D_{c}$	12 mm		
Ø de exposição D <sub>1</sub>	11 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm		
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	12 mm		
Comprimento total L	83 mm		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Ângulo espiral	30 grau		
Série	Diabolo		

### Ficha de dados

Revestimento	TiAIN		
Material de corte	VHM		
Norma	Norma de fábrica		
Tipo	Н		
Tolerância de Ø nominal	e8		
Divisão das lâminas	desigual		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,2×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Tolerância da haste	h6		
Anel colorido	vermelho		
Tipo de produto	Fresa toroidal		

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Código ISO
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

# **Produtos adequados**

https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206322-12/1,0

# Ficha de dados