

Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**Dados do pedido**

Número do pedido	201644 3
GTIN	4045197353641
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo **dupla** para utilização **no setor de HPC**.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX < 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø de exposição D_1	2,8 mm
Número de dentes Z	2
Largura do chanfro de canto a 45°	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Projeção L_1 incl. exposição	15 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	50 grau

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

