

Garant**Fresas de roscar de interpolação circular 2xD, TiAlN, G: G1/16****Dados do pedido**

Número do pedido	139523 G1/16
GTIN	4062406653729
Classe de artigo	11J

Descrição**Versão:**

Ferramenta para a **produção combinada** de furo, chanfro e rosca **numa só operação**. Já não é necessário pré-perfurar. A inovadora geometria das arestas de corte frontais faz desta ferramenta uma especialista na produção de roscas em **materiais temperados e difíceis de maquinar**. O **revestimento TiAlN de alto desempenho** permite a máxima **vida útil**, especialmente em aços temperados **até 63 HRC**. Todas as ferramentas são de corte à esquerda e adequadas para **roscas à direita e à esquerda**.

Utilização:

Para **rosca cilíndrica de tubo Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Nota:

Usar **sempre com emulsão de lubrificante de arrefecimento**. (Teor de massa lubrificante mín. de 8%). Para aços **>45 HRC**, só pode ser usada com **ar comprimido!**

Descrição técnica

Raio de programação	2,9 mm
Comprimento da haste L_s	37,8 mm
\varnothing das lâminas D_c	5,8 mm
Comprimento total L	57 mm
\varnothing do pescoço D_1	4,39 mm
Avanço f_z em aço < 65 HRC	0,01 mm
Número de sulcos de aparas	4
Profundidade de rosca	18

Passo de rosca	0,91 mm
Projeção L ₁	18 mm
Ø haste D _s	6 mm
Tamanho da rosca	G1/16
Comprimento da lâmina L _c	3,2 mm
Passos por polegada	28
Refrigeração interior	sim
Perfil de rosca	Perfil inteiro
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G
Tipo de rosca	G-LH
Ângulo do flanco	55 grau
Material de corte	VHM
Haste	DIN 6535 HA com h6
Número de arestas de corte Z	4
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo cego
Ângulo dos níveis de rebaixamento	90 grau
Sentido de corte	esquerda
Tolerância da haste	h6
Utilização interior/exterior	Interior
Tipo de produto	Fresa de furos roscados

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		

Aço < 65 HRC	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	adequado
máximo a molhado	adequado
Ar	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE