

**Garant**

### Lâmina de serra circular de metal duro Ângulo de inclinação positivo, Øxperfuração: 300X30F



#### Dados do pedido

Número do pedido	179600 300X30F
GTIN	4045197095992
Classe de artigo	11T

#### Descrição

##### Versão:

**Dentado de alto desempenho com pré-corte e reparação de roscas.** As plaquetas trapezoidais de metal duro cortam facilmente e produzem superfícies de corte limpas.

##### Vantagem:

Particularmente adequada para material de perfil anodizado duro.

##### Utilização:

##### **Em máquinas de alta velocidade.**

**F = Dentado fino** para perfis de paredes finas ou placas com uma espessura de parede de até 5 mm.

**M = Dentado médio** para perfis e tubos com uma espessura de parede acima de 5 mm.

**G = Dentado grosso** para material sólido, como lingotes e barras.

**Ângulo de corte positivo de 5°** para um corte suave e sem rebarbas em máquinas com avanço da folha de serra a partir de baixo ou na horizontal. Muito adequada para cortes de formato, meia-esquadria e longitudinais em perfis e em material sólido.

##### Nota:

- **Velocidade de corte recomendada: 40 – 80 m/s, usar o menor valor possível para materiais mais duros, como ligas, latão ou bronze.**
- **Prestar especial atenção a avanço uniforme; evita danos.**

## Ficha de dados

- **Versões adicionais a pedido.**
- **Outras folhas de serra circular encontram-se no catálogo, volume 2.**

### Descrição técnica

Espessura	3,2 mm
Ø do furo	30 mm
indicado para marca de serra	Kaltenbach
Ø	300 mm
Divisão t	9,8 mm
Número de dentes Z	96
Equipamento	HM
Número de orifícios arrastadores	2;2
Ø do furo arrastador	7;11 mm
Círculo primitivo do orifício arrastador	42;63 mm
Material de corte	HM
indicado para material	Metal
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Folha de serra circular

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	condicionalmente adequado		