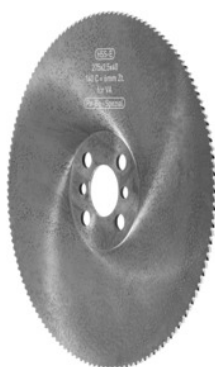


Re-Bo**Lâmina de serra circular VA grosso, Ø×espessura: 315X3**

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 177540 315X3 |
| GTIN | 4045197245441 |
| Classe de artigo | 17B |

Descrição

Versão:

Dentado de precisão e superfícies laterais finamente polidas. **Ângulo de corte especial para aços inoxidáveis. Superfície nitrurada:** proteção dura e duradoura contra a incrustação de material.

Utilização:

Passo dos dentes t: (Forma de dente)

- 3 mm (BW) – Para tubos, perfis e chapas finos com 1 – 2 mm de espessura de parede.
- 4 mm (BW) – Para tubos, perfis e chapas com 1,5 – 4 mm de espessura de parede.
- 6 mm (Hz) – Para tubos, perfis e material sólido com mais de 4 mm de espessura de parede ou secção transversal até um máximo de 50 mm.
- 8 mm (Hz) – Para material sólido com mais de 50 mm.

Indicado para:

Serras circulares de corte a frio **EISELE** e **TRENNJAEGER**.

Nota:

- Para um desempenho e vida útil ideais: utilizar concentrado de lubrificante refrigerante n.º084260.
- Os desvios de concentricidade e excentricidade lateral são significativamente inferiores aos permitidos pela norma DIN 1840, até 50% em alguns casos.

Descrição técnica

| | |
|--|-------------------------|
| Ø do furo | 40 mm |
| Ø | 315 mm |
| Divisão t | 8 mm |
| Espessura | 3 mm |
| Número de dentes Z | 120 |
| Número de orifícios arrastadores | 2; 4 |
| Círculo primitivo do orifício arrastador | 55; 64 mm |
| Ø do furo arrastador | 9; 12 mm |
| Material de corte | HSS E |
| indicado para material | Metal |
| Refrigeração interior | não |
| Tipo de produto | Folha de serra circular |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

| | |
|------|---------------------------|
| seco | condicionalmente adecuado |
|------|---------------------------|

| | |
|----|---------------------------|
| Ar | condicionalmente adecuado |
|----|---------------------------|