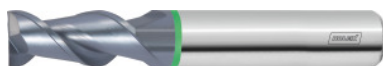


Fresa de MDI, TiAlN, Ø DC: 10mm



Dados do pedido

Número do pedido	201650 10
GTIN	4045197113610
Classe de artigo	12X

Descrição

Modelo:

Com inclinação interna excêntrica para arestas de corte estáveis.

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	10 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,06 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,05 mm
Número de dentes Z	2
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento total L	72 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------