

Lâmina de serra circular de metal duro Ângulo de inclinação negativo, Øxperfuração: 350X40Fmm



Dados do pedido

Número do pedido	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Classe de artigo	11T

Descrição

Modelo:

Dentado de alto desempenho com pré-corte e reparação de roscas. As plaquetas trapezoidais de metal duro cortam facilmente e produzem superfícies de corte limpas.

Vantagem:

Particularmente adequada para material de perfil anodizado duro.

Utilização:

Em máquinas de alta velocidade.

F = Dentado fino para perfis de paredes finas ou placas com uma espessura de parede de até 5 mm.

M = Dentado médio para perfis e tubos com uma espessura de parede acima de 5 mm.

G = Dentado grosso para material sólido, como lingotes e barras.

Ângulo de corte negativo de 6° para utilização em máquinas com avanço da folha de serra oscilante a partir de cima. De preferência, para perfis finos.

Instrução:

- **Velocidade de corte recomendada: 40 – 80 m/s, usar o menor valor possível para materiais mais duros, como ligas, latão ou bronze.**
- **Prestar especial atenção a avanço uniforme; evita danos.**
- **Versões adicionais a pedido.**
- **Outras folhas de serra circular encontram-se no catálogo, volume 2.**

Descrição técnica

Espessura	3,4 mm
Ø	350 mm
Ø do furo	40 mm
Divisão t	10 mm
indicado para marca de serra	Eisele
Número de dentes Z	108
Equipamento	HM
Ø do furo arrastador	8;12 mm
Círculo primitivo do orifício arrastador	55; 64 mm
Número de orifícios arrastadores	2;4
Óleo de corte	HM
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Folha de serra circular

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	condicionalmente adequado		