

**Garant**

**Lâmina de serra circular de metal duro Ângulo de inclinação positivo,  
Ø×perfuração: 250X40M**



## Dados do pedido

Número do pedido	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Classe de artigo	11T

## Descrição

### Versão:

**Dentado de alto desempenho com pré-corte e reparação de roscas.** As plaquetas trapezoidais de metal duro cortam facilmente e produzem superfícies de corte limpas.

### Vantagem:

Particularmente adequada para material de perfil anodizado duro.

### Utilização:

**Em máquinas de alta velocidade.**

**F = Dentado fino** para perfis de paredes finas ou placas com uma espessura de parede de até 5 mm.

**M = Dentado médio** para perfis e tubos com uma espessura de parede acima de 5 mm.

**G = Dentado grosso** para material sólido, como lingotes e barras.

**Ângulo de corte positivo de 5°** para um corte suave e sem rebarbas em máquinas com avanço da folha de serra a partir de baixo ou na horizontal. Muito adequada para cortes de formato, meia-esquadria e longitudinais em perfis e em material sólido.

### Nota:

- **Velocidade de corte recomendada: 40 – 80 m/s, usar o menor valor possível para materiais mais duros, como ligas, latão ou bronze.**
- **Prestar especial atenção a avanço uniforme; evita danos.**

## Ficha de dados

- Versões adicionais a pedido.
- Outras folhas de serra circular encontram-se no catálogo, volume 2.

### Descrição técnica

Ø	250 mm
Espessura	3,2 mm
Ø do furo	40 mm
indicado para marca de serra	Eisele
indicado para marca de serra	Trennjäger
indicado para marca de serra	Ulmia
Divisão t	13,1 mm
Número de dentes Z	60
Equipamento	HM
Ø do furo arrastador	8;12 mm
Número de orifícios arrastadores	2;4
Círculo primitivo do orifício arrastador	55; 64 mm
Material de corte	HM
indicado para material	Metal
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Folha de serra circular

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

