



## Fresa de desbaste, TiAlN, Ø DC: 12



### Dados do pedido

Número do pedido	192850 12
GTIN	4045197108234
Classe de artigo	12W

### Descrição

#### Versão:

**Perfil de cordão fino com retificação em relevo.**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Alternativa económica.

### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	12 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	26 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	js12
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN

Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844
Perfil de fresagem	HR
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		