



## Broca MDI Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 4,71-X



### Dados do pedido

Número do pedido	122502 4,71-X
GTIN	4062406661762
Classe de artigo	12F

### Descrição

#### Modelo:

**As arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho.

Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

#### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tempo de entrega: 10 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 5 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

### Descrição técnica

Norma	DIN 6537 K
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	28 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	66 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	6 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h7
área de $\varnothing$	4,71 - 6 mm
Série	Pro Steel

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		