

**HOLEX****Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 8,01-X****Dados do pedido**

Número do pedido	122501 8,01-X
GTIN	4062406657383
Classe de artigo	12F

**Descrição****Modelo:**

**As arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho.

Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Até Ø 1,9 com polimento de 4 superfícies, a partir de Ø 2 com polimento de superfície cónica.

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. **As arestas de corte principais retas** com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122502**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 122503**. Tempo de entrega: 10 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 5 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Comprimento dos canais de aparas $L_c$	47 mm
Ø haste $D_s$	10 mm

Tolerância de Ø nominal	h7
Número de arestas de corte Z	2
Norma	DIN 6537 K
Comprimento total L	89 mm
área de Ø	8,01 - 10 mm
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
seco	adequado