

**HOLEX****Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,00-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	123303 3,00-X
GTIN	4062406662479
Classe de artigo	12F

**Descrição****Modelo:**

As **arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho. Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD é necessária uma centragem prévia com a broca de marcação NC n.º 121068 – 121130 ou HOLEX Pro Steel n.º 122501.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123304**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123309**. Tempo de entrega: 10 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 5 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste $D_s$	6 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	92 mm

Comprimento dos canais de aparas $L_c$	54 mm
área de Ø	3 - 3,7 mm
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	12xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado