

Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm**Dados do pedido**

Número do pedido	206342 1/0,2
GTIN	4045197598615
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	0,85 mm
Projeção L_1 incl. exposição	20 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 65 HRC	0,005 mm
Ø das lâminas D_c	1 mm
Número de dentes Z	4
Raio de corte R_1	0,2 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 65 HRC	0,005 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Comprimento total L	75 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau
Série	Diabolo

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	e8
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,2×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		