

Fresa toroidal de MDI HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC/R1: 10/1,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	206351 10/1,5
GTIN	4045197542304
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Dimensões conforme DIN 6527 e espiral de 38°.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Instrução:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 206345

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,043 mm
Raio de corte R_1	1,5 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	10 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm ²	0,053 mm
Projeção L_1 incl. exposição	32 mm
Ø de exposição D_1	9,5 mm
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Comprimento total L	72 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	38 grau

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------