

**Garant****Fresa toroidal de MDI HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 8/0,5****Dados do pedido**

Número do pedido	206324 8/0,5
GTIN	4045197641380
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****GARANT Diabolo 70:**

**Substrato MDI especial com uma resistência à rutura** extremamente elevada e também **excelente resistência ao desgaste** para uma segurança processual ideal.

Novo **revestimento nanocristalino de alta tecnologia para fresagem de material duro até 70 HRC**. Ideal **para utilização contínua** na construção de ferramentas e moldes.

Tolerâncias:

· **Raio de corte:  $R_1 = \pm 0,02$  mm.**

**Utilização:**

Devido à **geometria rígida especial**, pode ser utilizada de forma ideal em materiais temperados de 60 HRC a 70 HRC.

**Para fresagem cilíndrica como acabamento.**

(Corte frontal apenas com profundidades de corte reduzidas).

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	8 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 70 HRC	0,06 mm
Número de dentes Z	6
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 70 HRC	0,06 mm
Raio de corte $R_1$	0,5 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	24 mm
Ø de exposição $D_1$	7,85 mm

## Ficha de dados

Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	8 mm
Comprimento total L	60 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,02
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
Aço < 70 HRC	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206324-8/0,5>

