

**Fresa toroidal de MDI HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC/R1: 6/1,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	206351 6/1,5
GTIN	4045197542236
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Dimensões conforme DIN 6527 e espiral de 38°.

Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Instrução:**

**NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!**

**O produto sucessor recomendado é o n.º 206345**

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Raio de corte $R_1$	1,5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas $D_c$	6 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	21 mm
Ø de exposição $D_1$	5,5 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Comprimento total L	57 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	38 grau

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
<del>Ar</del>	<del>condicionalmente adequado</del>

**Prestações de serviços**

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------