

Minifresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 1,9mm**Dados do pedido**

Número do pedido	201920 1,9
GTIN	4045197645890
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:****Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.**Superfície de encabadouro **semelhante a DIN 6535 HB.****Instrução:****Poupe os custos de retificação repetida:**

é mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HA
Ø das lâminas D_c	1,9 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,02 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	38 mm
Comprimento da lâmina L_c	4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Fator de correção para v_c	1,25
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8

Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

